



كلية الفنون التطبيقية  
جامعة بنها

اجابة امتحان نهاية الفصل الدراسي الأول للعام الجامعي 2018 / 2019 م ( عام وتخلفات )

الفرقة : الاولى  
القسم : ( الملابس الجاهزة )  
تاريخ الامتحان: 17 / 1 / 2019 م  
الدرجة : 60 درجة

المادة : تكنولوجيا إنتاج تريكو  
كود المادة: 1114  
الزمن : ساعتان

الدرجة	السؤال
14 /	السؤال الأول
20 /	السؤال الثاني
18 /	السؤال الثالث
8 /	السؤال الرابع
_____	_____
_____	_____
60 /	المجموع



الرقم السري

الدرجة بالحروف : .....

توقيع اللجنة :

.....  
.....  
.....

**( عدد أوراق الامتحان 3 ورقات + الغلاف )**

أجب عن كل الأسئلة الآتية – (عدد أوراق الامتحان 3 ورقات + الغلاف)

السؤال الاول : من خلال ما درستہ اذكر المصطلح العلمی باللغة الانجليزية لما يأتي : ( 14 / درجات )

- ١ - قماش تريكو اللحمية ..... **Weft Knitting fabric** ( 2/ درجة )
- ٢ - ماكينات التريكو المستديرة. .... **Circular Knitting Machines** ( 2/ درجة )
- ٣ - العروة المغلقة ..... **Closed lap** ( 2/ درجة )
- ٤ - الإبرة اللسانية ..... **The Latch Needle** ( 2/ درجة )
- ٥ - خيط رفيع ..... **Fine yarn** ( 2/ درجة )
- ٦ - صف ساقط ..... **press off** ( 2/ درجة )
- ٧ - اسم الجهاز المستخدم في قياس تحديد طول الغرزة. .... **HATRA** ( 2/ درجة )

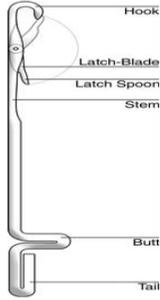
السؤال الثاني : ضع علامة ( ✓ ) أو ( × ) مع تصحيح الخطاء :- ( 20 / درجات )  
درجة كل سؤال ( 2 درجة )

×	1- لا <b>يختلف</b> المظهر السطحي لاقمشة النسيج عنه في أقمشة تريكو اللحمية ..... <b>يختلف</b>
✓	2- الجيج في ماكينات تريكو السداء الراشيل هو عدد الإبر في (2 بوصة).
×	3- لتكوين <b>عروة الظهر</b> في أقمشة تريكو اللحمية يتم سحب العروة الجديدة من أمام العروة القديمة وفيها تظهر سيقان العروة كاملة على شكل حرف V. ..... <b>عروة الوجه</b>
×	4- الابلاتين الماسك للغرزة من الاجزاء <b>الرئيسية</b> في ماكينات تريكو اللحمية الدائرية. ..... <b>المساعدة</b>
×	5- وظيفة كاما الغرزة في ماكينات تريكو اللحمية هي <b>رفع الإبر الى أعلى</b> . ..... <b>هبوط الإبر الى اسفل وتحديد طول العروه</b>
×	6- بماكينات Links – Links تستخدم الابرة المزدوجة ذات الخطافين لانتاج " <b>أقمشة الريب</b> ". ..... <b>أقمشة البيريل</b>
×	7- يعتبر الضاغط <b>أحد أجزاء</b> الإبرة السنارية المستخدمة في ماكينات التريكو. ..... <b>جسم خارجي مساعد في غلق الخطاف</b>
✓	8- في ماكينات التريكو توضع الابر في الدايل في وضع أفقي بينما توضع في السلندر في وضع رأسي.
×	9- جو المعمل القياسي هو ( $65\% \pm 2\%$ رطوبة ، $20 \pm 5$ س). ..... $5\% \pm 2$ س
✓	10- أحد أسباب عيب الريبة في أقمشة تريكو اللحمية هو تغير شدد الخيط أثناء إنتاج قماش التريكو.

يستكمل في الصفحة التالية ←

السؤال الثالث : من خلال ما درسته اذكر ما تعرفه عن الأشكال الآتية :-

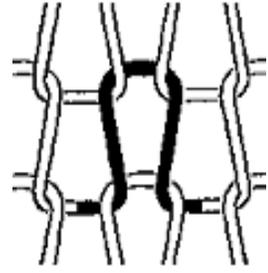
( 18 / درجات )



شكل (3) (6 درجات)



شكل (2) (6 درجات)



شكل (1) (6 درجات)

شكل (1) :- ( / 6 درجات )

غرزة التريكو (Stitch) : هي اصغر وحدة في قماش التريكو وتتكون من عروة الإبرة وعروة الابلاتين وتختلف نوع الغرزة باختلاف اتجاه سحب الخيط (من الأمام أم من الخلف)

شكل (2) :- ( / 6 درجات )

أحد أنواع الماكينات المستطيلة الماكينات المعروفة Seamless Knitting Machines

ويوجد أنواع منها مستطيلة واخرى دائرية ويعد هذا المجال نقله كبيره في عالم التريكو حيث يتم الانتاج قطعه بقطعه حسب المقاس المراد بالضبط انتاج اكثر من موديل و اكثر من نوع ففكره عملها تكمن في انها تنتج و ترسم الباترون الخاص بالقطعه في نفس الوقت كاماة علي الماكينة دون الحاجة الي خياطة كما انها لديها القدره علي عمل : التي شيرتات الرجالي و الحريمي - القميص الداخلي الرجالي - الشورت الداخلي الرجالي - لانجيرى حريمي - ملابس داخليه حريمي - ملابس النوم - ملابس السباحه -.....) و الكثير و الكثير.

شكل (3) :- ( / 6 درجات )

الإبرة ذات اللسان The Latch Needle : يطلق عليها الإبرة الأوتوماتيكية أو الإبرة اللسانية نظرا لعدم احتياجها إلي أية مساعده لفقل وفتح الخطاف وتتكون من عدة أجزاء هي : (الخطاف - اللسان - الساق - الكعب) تتميز باستخدامها في الماكينات السريعة كما إنها تتحمل الانحرافات الميكانيكية البسيطة بالماكينة لصلابتها.

يستكمل في الصفحة التالية ←

السؤال الرابع:- ( 6 / درجات )

من خلال ما درسته وما قمت به من أبحاث عن كيفية التمييز وأختيار اسلوب انتاج الاقمشة المناسب للموديل قبل بدء عملية التصميم سواء كانت هذه الاقمشة منفذة بأحد تقنيات الانتاج التالية أو الثلاث تقنيات معا وهم كالتالى :-

- ( ١ ) أقمشة منسوجة.
- ( ٢ ) أقمشة تريكو.
- ( ٣ ) أقمشة غير منسوجة.

قم بشرح الخطوات التى قمت بها لتنفيذ الموديل الخاص بك ...

يقوم كل طالب بشرح وتوضيح كيفية التمييز وأختيار اسلوب انتاج الاقمشة المناسب للموديل قبل بدء عملية التصميم وبستخدام تقنيات الانتاج الثلاث ( أقمشة منسوجة - أقمشة تريكو - أقمشة غير منسوجة ) فيما يلى عرض لمنتجات الطلبة المنتجة ، حيث تم انتاج اربع موديلات بعد تقسيم الدفعة على اربع مجموعات.



مع خالص تمنياتي بالنجاح والتوفيق  
أ.م.د/ راوية على عبد الباقي